

CAMRY HYBRID



TOYOTA

TOUJOURS
MIEUX,
TOUJOURS
PLUS LOIN







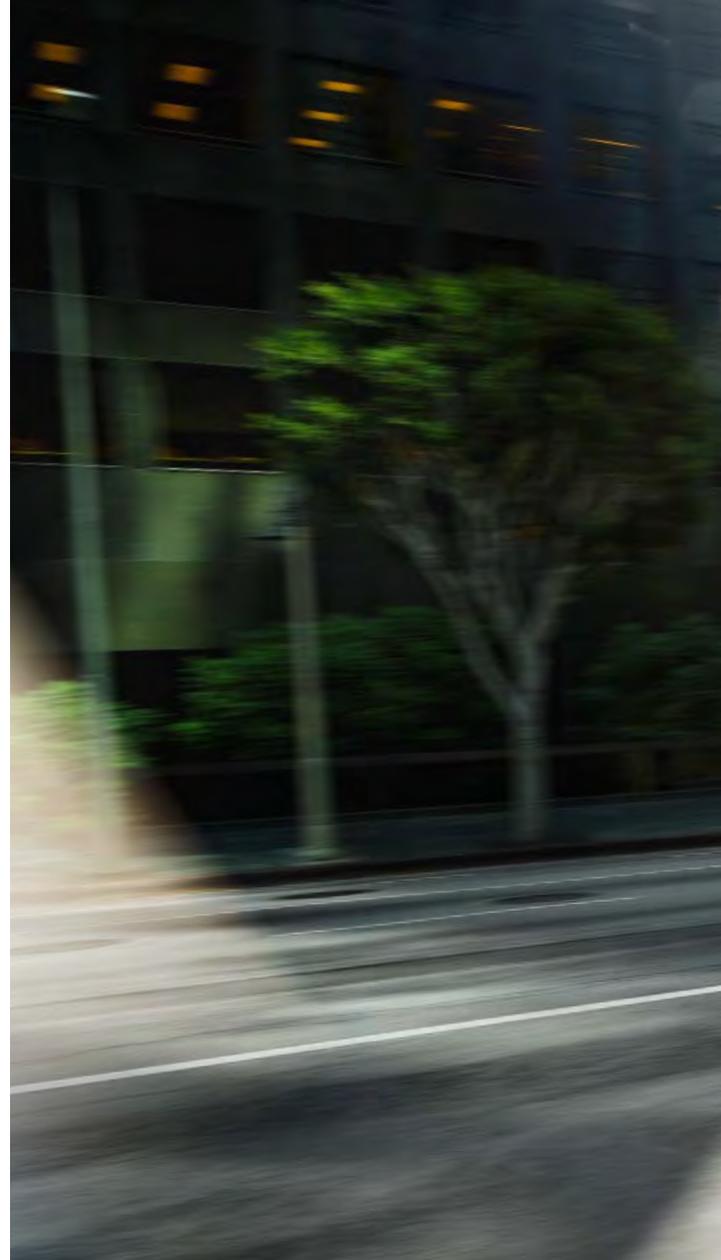
LEAD BY EXAMPLE

La nouvelle Toyota Camry Hybrid.

LA PERFORMANCE EN TOUTE ÉLÉGANCE

**La nouvelle Camry Hybrid
associe style et performance.**

La nouvelle Camry Hybrid a tout pour plaire. Elle associe les avantages d'une berline à tous ceux d'une Toyota Hybrid. Résultat : une voiture au look époustouflant, un confort sophistiqué et une foule de technologies intuitives, tout en offrant une expérience de conduite enrichissante qui porte l'hybride à un niveau supérieur.







LE NIVEAU SUPÉRIEUR DE L'HYBRIDE

**Des performances
exceptionnelles qui élèvent
l'hybride à un autre niveau.**

Cela fait plus de 20 ans que Toyota fait office de pionnier en matière d'hybrides – désormais nous ajoutons les performances hybrides exceptionnelles à l'élégance raffinée de la Camry Hybrid. Il en résulte une voiture faite pour la conduite. Le tout nouveau moteur de 2,5 litres transforme l'expérience de conduite, permettant au système hybride de produire une puissance impressionnante de 218 ch, une excellente économie de carburant et de faibles émissions de CO₂. La conduite extrêmement silencieuse l'est encore davantage grâce à une isolation acoustique supérieure qui réduit le bruit de la route et du vent à toutes les vitesses.



UNE NOUVELLE EXPÉRIENCE DE CONDUITE

**Vouée à satisfaire chaque
conducteur et chaque passager.**

Avec la plateforme Toyota New Global Architecture (TNGA), la sécurité et le raffinement de la conduite s'associent à une maniabilité enivrante et à une nouvelle technologie intuitive. La TNGA donne à la nouvelle Camry Hybrid un centre de gravité bas, une haute rigidité du châssis et une suspension à double triangulation avancée, offrant une tenue de route et un confort de conduite remarquables avec une sensation de contrôle accrue, pour un véritable plaisir de conduite. Tous les aspects de la voiture ont été optimisés, du capot plus bas pour une meilleure visibilité à un nouveau tableau de bord qui facilite l'accès aux informations essentielles.

LA PUISSANCE À L'ÉTAT PUR

En ville ou sur l'autoroute.

Au cœur de la Camry Hybrid se trouve le tout nouveau Dynamic Force Engine, un moteur léger de 2,5 litres qui propulse l'hybride vers de nouveaux sommets. Offrant un couple élevé à bas régime et beaucoup de puissance à haut régime, il assure des performances dynamiques avec une accélération sans effort. Il associe également une injection directe et une injection indirecte pour améliorer l'expérience de conduite stimulante et passionnante. En plus de tout cela, il offre un rendement thermique de pointe, qui garantit une excellente économie de carburant.

2,5 L HYBRID E-CVT

Puissance combinée (ch) **218**

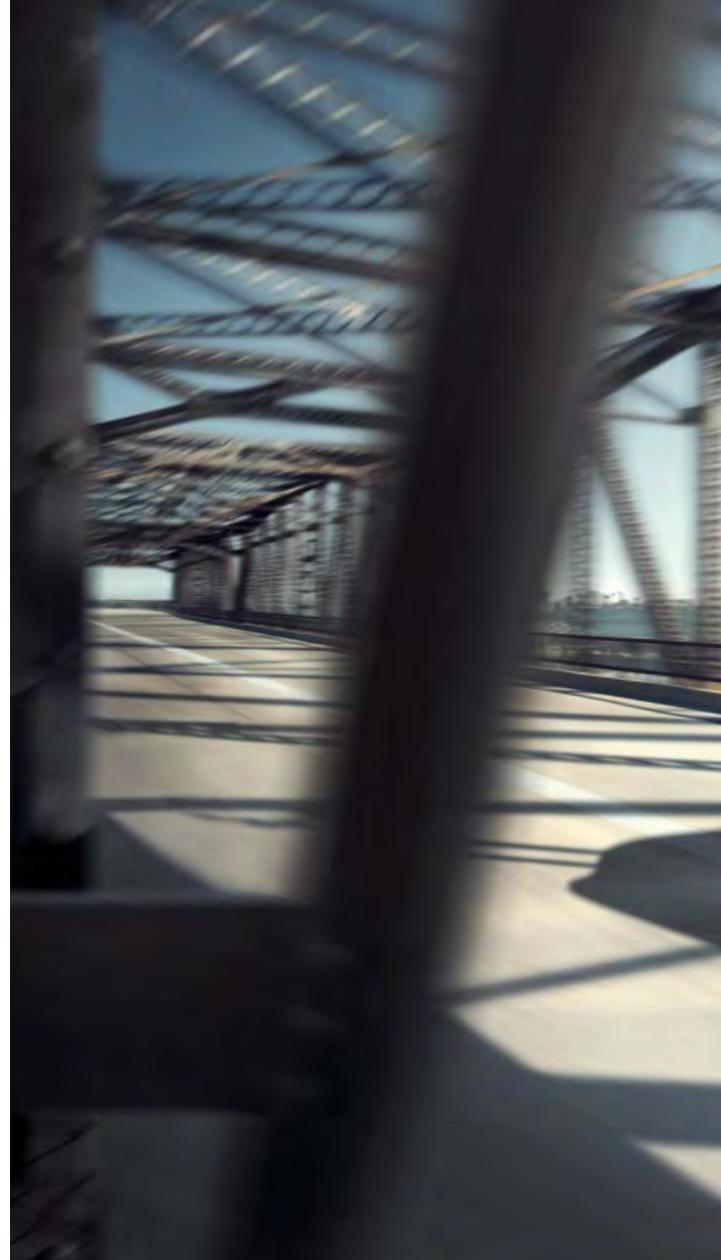
Consommation de carburant (l/100 km)* **4,3-4,4**

Émissions de CO₂ (g/km)* **98-101**

Accélération 0-100 km/h (sec) **8,3**

e-CVT = Electronically Controlled Continuously Variable Transmission (automatique)

* Cycle combiné selon les normes NEDC (basées sur le WLTP), en fonction de la version choisie.









UN LOOK SAISSANT

Camry Hybrid est la définition du design élégant.

Le look assuré de la nouvelle Camry Hybrid reprend l'élégance raffinée d'une berline de haute qualité et lui confère une allure dynamique. Son profil élégant et moderne est rehaussé par de nouvelles jantes en alliage de 17" et 18", tandis que la vue de face révèle une calandre large et digne de confiance, et des phares à LED élégants. Qu'elle arrive avec style ou qu'elle se dirige au loin, la Camry Hybrid brille et inspire sur la route.

CONÇUE SANS COMPROMIS

**Une voiture conçue pour plaire
à tous ses occupants.**

L'habitacle accueillant de la nouvelle Camry Hybrid allie un savoir-faire de qualité supérieure à tout l'espace et la commodité dont vous avez besoin. Les matériaux les plus nobles sont utilisés et un espace généreux est prévu pour la tête, les jambes ou même entre votre épaule et la portière. Les lignes ininterrompues créent une sensation d'espace autour du conducteur et du passager avant, tandis qu'un cockpit intelligemment conçu offre une position de conduite idéale.









Un panneau de commande multifonctions dans la console centrale arrière permet d'accéder aux réglages de musique, d'inclinaison des sièges et de climatisation.



Avec une capacité de bagages plus importante, vous pouvez emporter davantage de choses avec vous.

CONNECTIVITÉ HARMONIEUSE

La technologie au service
de chaque trajet.

Voyagez confortablement et arrivez avec style grâce à une série de spécifications technologiques conçues pour vous et vos passagers. Les informations utiles, notamment la navigation, sont intégrées de manière harmonieuse sur trois écrans, de façon à toujours trouver ce dont vous avez besoin. Un système de son JBL rend votre musique exceptionnelle, tandis que la connectivité Bluetooth® vous permet d'accéder aux données de votre téléphone. Un chargeur sans fil vous permet de charger les appareils compatibles rapidement et facilement, vous n'avez donc pas besoin de penser aux câbles. Et grâce à l'application MyT, vous serez connecté à votre voiture comme jamais auparavant.

MyT by Toyota

MyT est un ensemble de services connectés pour votre voiture conçus pour vous simplifier la vie. Grâce à l'application MyT, vous pouvez vous connecter à votre Camry Hybrid et rester en contact. Cette fonction vous ouvre un monde de possibilités qui vous font gagner du temps, de l'argent et vous épargnent des soucis. Que vous souhaitiez effectuer des analyses de conduite approfondies ou simplement localiser votre voiture, MyT est à votre service. Pour plus de fonctionnalités disponibles sur l'application MyT, voir ci-dessous.



Trouver mon véhicule

Géré par Google Maps, « Trouver mon véhicule » vous indique avec précision où se trouve votre voiture – vous ne devrez donc plus faire l'effort de vous rappeler où vous avez garé celle-ci.



Envoyer vers la voiture

Planifiez vos déplacements confortablement installé chez vous ou de partout. Avec MyT, vous pouvez directement envoyer vos destinations sur le système de navigation de votre voiture.



Analyse de conduite

Enregistrez et consultez vos données de conduite, en ce compris, votre vitesse, les accélérations et le kilométrage.



Continuer la navigation en mode piéton

Ce service transfère les données provenant du système de navigation vers votre téléphone pour les trajets qui doivent être terminés à pied.



Rappels d'entretien

Avec des voyants de rappel d'entretien basés sur le kilométrage réel de votre voiture, vous ne manquerez plus jamais un entretien.

Pour obtenir de plus amples informations, rendez-vous sur :

Belgique : <https://fr.toyota.be/customer-portal/myt.json>

Grand-Duché du Luxembourg : <https://toyota.lu/customerportal/myt.json>





Avec le régulateur de vitesse au volant, vous n'avez pas besoin de relâcher les mains pour modifier les paramètres.



Un générateur d'ions nanoe™ nettoie l'air à l'intérieur de la voiture, désodorise et supprime les bactéries.



SON PUR ET HARMONIEUX

Grâce à son isolation acoustique améliorée, l'habitacle de la nouvelle Camry Hybrid est l'environnement idéal pour le système sonore de la voiture. Créé par le spécialiste audio primé JBL, il vous permet de profiter de votre musique telle qu'elle doit être écoutée.

- Les neuf haut-parleurs sont réglés individuellement en fonction des dimensions et des matériaux de revêtement de l'habitacle de la Camry.
- Des haut-parleurs à large bande sont intégrés dans les portes arrière, offrant une reproduction musicale époustouflante pour les passagers à l'arrière.
- Un subwoofer à large ouverture de 2" est installé dans le coffre, pour une réponse rapide et une distribution puissante des basses fréquences.
- La technologie innovante Clari-Fi™ restaure la qualité de votre musique et vous offre une expérience d'écoute authentique.



L'écran TFT 7" entre les cadrans vous donne toutes les informations de conduite dont vous avez besoin.



Un écran tactile de 8" vous donne accès à la musique, à la navigation et plus encore.

PRÊTE À PROTÉGER

Équipée pour toutes
les éventualités.

Toyota Safety Sense est un ensemble complet de technologies d'aide à la conduite, installé de base dans la nouvelle Camry Hybrid pour votre tranquillité d'esprit. De la détection précoce des collisions au contrôle des panneaux routiers, ce système fait de votre sécurité une priorité. En plus de Toyota Safety Sense, vous bénéficierez également d'un système de Blind Spot Monitor qui vous permet de changer de voie de façon plus sécuritaire. Les capteurs de stationnement avant et arrière intelligents avec freinage automatique simplifient le stationnement, tandis que Rear Cross Traffic Alert avec Brake Assist vous avertit de l'approche de véhicules lorsque vous faites marche arrière et freine au besoin.

SPÉCIFICATIONS DE SÉCURITÉ



Road Sign Assist

Contrôle les panneaux routiers sur la route et affiche clairement les informations cruciales telles que les limitations de vitesse à respecter.



Pre-Collision System avec détection des piétons

Détecte les autres véhicules et les piétons en amont de la route. Si une collision est jugée imminente, le conducteur est alerté. Si le conducteur ne freine pas à temps, les freins s'enclenchent automatiquement.



Adaptative Cruise Control

Permet à la voiture de maintenir une vitesse constante sans utiliser la pédale d'accélérateur. Lorsque cette distance diminue, le système réduit sa vitesse afin de maintenir la distance entre la voiture et le véhicule qui précède.



Automatic High Beam

Détecte les phares des véhicules arrivant en sens inverse et du trafic qui précède tout en contrôlant l'intensité de l'éclairage public pour allumer ou éteindre les phares longue portée pour une conduite de nuit plus sûre.



Lane Departure Alert avec intervention sur la direction

Grâce à une caméra qui détecte les marquages au sol, cette fonction avertira le conducteur si le véhicule commence à dévier de sa trajectoire. L'assistance de direction applique une force correctrice en cas de changement de voie involontaire.





CAMRY HYBRID

Une version pour chacun.

Camry

Caractéristiques principales

- Jantes 17" en alliage avec pneus 215/55R 17
- Roue temporaire
- Phares et feux arrière à LED
- Colonne de direction réglable manuellement
- Essuie-glaces avec capteur de pluie
- Rétroviseur intérieur avec position jour/nuit
- Antenne aileron de requin
- Rétroviseurs extérieur rabatables automatiquement et chauffants
- Climatisation automatique 2 zones
- Nanoe™ (Traitement ionique de l'air dans l'habitacle)
- Vitres avant et arrière électriques avec fonction « Up&Down » auto
- Toyota Safety Sense :
 - Adaptive Cruise Control (ACC)
 - Pre-Collision System (PCS) avec détection piéton
 - Automatic High Beam (AHB)
 - Lane Departure Alert (LDA) avec intervention sur la direction
 - Road Sign Assist (RSA)
- Système d'appel d'urgence automatique « e-Call »
- 7 airbags : tête, latéraux, rideaux, airbag de genoux (cond.)
- ABS (Anti-Brake System)

- EBD (Electronic Brake Distribution)
- BA (Brake Assist)
- VSC (contrôle de stabilité)
- TRC (Traction Control)
- HAC (Hill-Assist Control)
- Tyre Pressure Warning System (TPWS)
- Système Smart Entry & Start
- Lave-phares haute pression
- Capteurs de parking avant et arrière
- Caméra de recul
- Toyota Touch® 2 système multimédia avec écran tactile 7"
- Radio FM - DAB, USB, CD et 6 haut-parleurs
- MyT by Toyota*
- Multi-Info display, couleur 7"
- Boîte à gants éclairée
- Espace de coffre éclairé
- Rangement dans les portières avant et arrière
- Prise 12V avant
- Siège conducteur à réglages électriques
- Siège conducteur avec support lombaire à réglages électriques
- Siège passager à réglages manuels
- Revêtement de sièges noir en tissu

Options :

- Business Pack
 - Jantes 18" en alliage avec pneus 235/45R18 (cfr. version Premium)
 - Feux antibrouillard avant à LED
 - Toyota Touch® 2 with Go avec écran tactile 8"
 - Plaques de seuil de portière en aluminium

* Un ensemble de services connectés, conçu pour vous faciliter la vie ! Plus amples informations auprès de votre revendeur Toyota.







Premium

Caractéristiques principales (en plus de la Camry)

- Jantes 18" en alliage avec pneus 235/45R18
- Feux antibrouillard avant à LED
- Phares avant et feux arrière avec signature LED
- Toyota Touch® 2 with Go avec écran tactile 8"
- Colonne de direction réglable électriquement
- Rétroviseur intérieur électrochromatique
- Wireless charger Qi
- Lane Change Assist (LCA)
- Blind Spot Monitor (BSM)
- Rear Cross Traffic Alert-Braking (RCTA-B)
- Intelligent Clearance Sonar (ICS)
- Appuie-têtes arrière ajustables (x2)
- Revêtement de sièges noir en cuir
- Sièges avant chauffants
- Siège passager avec support lombaire à réglages électriques
- Siège passager à réglages électriques

Options :

- Executive Pack
 - Climatisation automatique « 3 zones »
 - JBL® Premium Sound System (9 haut-parleurs)
 - Head-up display
 - Console centrale arrières avec commandes (climatisation; sièges; pare-soleil)
 - Dossier de banquette arrière ajustable électriquement
 - Pare-soleil arrière électrique
 - Pare-soleil latéraux manuels

IMPRESSION DURABLE

**Choisissez une finition qui
reflète votre personnalité.**





040 Super White



089 Platinum Pearl White*



1F7 Ultra Silver[§]



218 Attitude Black[§]



3U5 Emotional Red[§]



4X1 Steel Blonde[§]



4X7 Graphite[§]



8W7 Dark Blue[§]

* Peinture perlée.

[§] Peinture métallisée.

CONÇUE POUR VOUS

**Modèles individuels,
intérieurs et extérieurs.**





Jantes en alliage 17"
(9 branches)
De série sur Camry



Jantes en alliage
18" (20 branches)
De série sur Camry
avec Business Pack
et sur Premium



Tissu noir
De série sur Camry

Cuir noir
De série sur Premium

SPÉCIFICATIONS

CONSOMMATION ET ÉMISSIONS

2,5 litre Hybrid e-CVT
Jantes 17"

2,5 litre Hybrid e-CVT
Jantes 18"

Cycle combiné (litres/100 km)*	4,3 5,3 (WLTP)	4,4 5,5 (WLTP)
Cycle extra-urbain (litres/100 km)*	4,2	4,4
Cycle urbain (litres/100 km)*	4,8	4,8
Indice d'octane/de cétane recommandé	95 sans plomb	95 sans plomb
Capacité du réservoir de carburant (litres)	50	50
Dioxyde de carbone, CO₂		
Cycle combiné (g/km)*	98 120 (WLTP)	101 125 (WLTP)
Cycle extra-urbain (g/km)*	97	100
Cycle urbain (g/km)*	109	110
Émissions dans les gaz d'échappement		
Niveau de dépollution – Euro class	Euro 6d	Euro 6d
Monoxyde de carbone, CO (mg/km)	150,3	150,3
Oxydes d'azote, NOx (mg/km)	2,2	2,2
THC (mg/km)	18,8	18,8
NMHC (mg/km)	16,1	16,1
Matières particulaires, PM (mg/km)	0,19	0,19
Niveau de bruit		
Bruit dB (arrêt)	76,8	76,8
Bruit dB (roulant)	70,0	70,0

La consommation de carburant ainsi que les valeurs en CO₂ et de bruit sont mesurées dans un environnement contrôlé sur un véhicule basique, conformément aux exigences de la législation européenne publiées par la Commission européenne. Le comportement de conduite ainsi que d'autres facteurs (état des routes, circulation, état du véhicule, équipements installés, charge, nombre de passagers...) contribuent à déterminer la consommation de carburant d'une voiture et les émissions de CO₂.

* Selon les normes NEDC Correlated.

MOTEURS**2,5 litre Hybrid e-CVT**

Combustion	Hybride (3NM)
Nombre de cylindres	4 en ligne
Distribution	DOHC, 16 soupapes entraînement par chaîne
Système d'injection de carburant	Electronique EFI
Cylindrée (cc)	2487
Alésage x course (mm)	87,50 x 103,48
Taux de compression	14,0 : 1
Puissance (ch/kW @ tr/min)	178 ch/131 kW @ 5700
Puissance combinée (ch/kW @ tr/min)	218 ch/160 kW @ 5200
Couple maxi (Nm à tr/min)	221/3600–5200

Moteur électrique**Système hybride**

Moteur électrique	Moteur synchrone à aimant permanent	Batterie hybride	Nickel métal hydrure (Ni-MH)
Puissance max système hybride (kW)	88	Voltage nominal (volt)	244,8
Couple maxi (Nm)	202	Capacité (ampère/heure)	6,5

PERFORMANCES**2,5 litre Hybrid e-CVT**

Vitesse de pointe (km/h)	180
0–100 km/h (sec.)	8,3

TRANSMISSION**FREINS****2,5 liter Hybrid e-CVT**

Boîte e-CVT

Avant	Freins à disques ventilés
Arrière	Freins à disques pleins
ABS, EBD et BA	●

SUSPENSION**2,5 litre Hybrid e-CVT**

Avant	MacPherson strut
Arrière	Double Wishbone

SPÉCIFICATIONS

DIMENSIONS & MASSES

2,5 litre Hybrid e-CVT

Dimensions extérieures	
Longueur (mm)	4885
Largeur (mm)	1840
Hauteur (mm)	1445
Empattement (mm)	2825
Voie avant (mm)	1590 (17") – 1580 (18")
Voie arrière (mm)	1615 (17") – 1605 (18")
Porte à faux avant (mm)	975
Porte à faux arrière (mm)	1085
Garde au sol (mm)	145
Diamètre de braquage (m)	12,2 (17") – 12,4 (18")
Rayon de braquage (m)	6,1 (17") – 6,2 (18")
Dimensions intérieures	
Volume de coffre (l) – sièges arrière en place	524 / 500 (Exe. pack)
Longueur (mm)	2030
Largeur (mm)	1535
Hauteur (mm)	1185
Masses	
Masse à vide min. (kg) poids du chauffeur compris (75 kg selon 2007/46 EG)	1670
Masse max. autorisée (kg)	2100
Capacité de traction remorque freinée (kg)	0
Capacité de traction remorque non freinée (kg)	0
Masse verticale statique autorisée sur le point d'attelage (kg)	0

PNEUS & JANTES

Camry

Premium

Pneus 215/60R 17	●	—
Pneus 235/45R 18	—	●
Jantes en alliage 17"	●	—
Jantes en alliage 18"	—	●
Roue de secours temporaire	●	●

● = Standard ○ = Option — = Non disponible * Avec des jantes en alliage 17".



1580/1590* mm

1840 mm



1085 mm

2825 mm

975 mm

4885 mm

1445 mm



1605/1615* mm

1840 mm

DÉFI ENVIRONNEMENTAL TOYOTA 2050

EFFICIENCE ET ÉMISSIONS RÉDUITES



Il tient à cœur de Toyota de contribuer à réduire l'impact global sur l'environnement pour laisser la planète dans un meilleur état que celui dans lequel nous l'avons connue. Et pour y parvenir, nous avons défini six objectifs écologiques que nous voulons atteindre d'ici 2050. Chacun de ces objectifs constitue un défi, mais nous sommes déterminés à avoir un impact positif et durable sur la société et la nature dans son ensemble.



DÉFI N° 1

ZÉRO ÉMISSION DE CO₂ POUR LES VÉHICULES NEUFS

D'ici 2050, nous voulons réduire les émissions de CO₂ de nos véhicules neufs de 90% par rapport à 2010. Pour atteindre cet objectif, nous encourageons le développement de nouveaux véhicules à faibles émissions de CO₂ ou n'émettant pas de CO₂ du tout, et nous mettons tout en œuvre pour améliorer l'acceptation de ces véhicules.



DÉFI N° 4

MINIMISER ET OPTIMISER LA CONSOMMATION EN EAU

Pour réduire au minimum la consommation d'eau, nous récupérons aujourd'hui déjà l'eau de pluie sur nos sites de production. Nous avons développé de nouvelles méthodes d'épuration des eaux usées permettant de réutiliser l'eau plusieurs fois avant de la restituer au cycle d'eau local en toute sécurité.



DÉFI N° 2

ZÉRO ÉMISSION DE CO₂ SUR L'ENSEMBLE DU CYCLE DE VIE DU VÉHICULE

Nous élaborons des concepts plus respectueux de l'environnement, que nous analysons afin de les perfectionner encore et de garantir un impact environnemental aussi faible que possible tout au long du cycle de vie du véhicule*.



DÉFI N° 5

BÂTIR DES SOLUTIONS ET UNE SOCIÉTÉ FONDÉES SUR LE RECYCLAGE

Nous travaillons depuis 40 ans au défi du recyclage des ressources. Aujourd'hui, 95% des composants de la Toyota Camry sont réutilisables ou recyclables. Nous avons également élaboré de nouvelles possibilités innovantes de restitution de votre véhicule arrivé au terme de son cycle de vie.



* La méthode d'analyse du cycle de vie appliquée par Toyota pour les véhicules de tourisme a été testée par TÜV Rheinland et certifiée selon les normes ISO 14040/14044.



DÉFI N° 3

ZÉRO ÉMISSION DE CO₂ DES USINES

Pour réduire les émissions de CO₂ de nos sites de production, nous nous concentrons sur l'amélioration des technologies utilisées aujourd'hui et sur le passage à des énergies alternatives. Nous nous engageons en faveur d'installations plus efficaces en termes d'énergie et pour l'utilisation de sources d'énergie renouvelables, telles que le solaire et l'éolien, mais aussi d'énergies à faible teneur en carbone comme l'énergie tirée de l'hydrogène.



DÉFI N° 6

PROMOUVOIR L'AVÈNEMENT D'UNE SOCIÉTÉ EN HARMONIE AVEC LA NATURE

Afin de préserver et d'améliorer notre coexistence avec la nature, nous avons mis sur pied des programmes de reboisement et de plantations d'arbres tout en encourageant le développement urbain durable et d'autres initiatives en faveur de l'environnement, sur nos propres sites et dans le monde entier. Notre but est de bâtir une société dans laquelle l'homme vit en harmonie avec la nature.

MOBILITÉ EN TOUTE TRANQUILLITÉ

COUVERTURE « BATTERIE HYBRIDE »

Prolongation jusqu'à 10 ans de la couverture de la batterie hybride : la batterie hybride bénéficie d'une garantie constructeur de 5 ans limitée à 100.000 km. Un test positif de la batterie hybride à l'occasion d'un entretien dans le réseau agréé Toyota en Belgique ou au Grand-Duché de Luxembourg prolonge la couverture de la batterie hybride de chaque fois 1 an (max. 15.000 km), jusqu'à ce que le véhicule atteigne 10 ans.

PROGRAMME D'ENTRETIEN

Votre Toyota Camry a besoin d'un contrôle « Santé et sécurité » chaque année ou tous les 15.000 km (au premier terme échu).

COÛTS D'ENTRETIEN RÉDUITS

Toutes les Toyota sont conçues afin de maintenir les coûts d'entretien aussi bas que possible. Le véhicule comporte peu de pièces exigeant un entretien et celles qui le doivent sont naturellement robustes, afin d'allonger la périodicité d'entretien.

PIÈCES D'ORIGINE TOYOTA

Toutes les pièces composant la Toyota répondent aux critères de qualité très stricts de Toyota.

ACCESSOIRES D'ORIGINE TOYOTA

Les accessoires Toyota sont conçus et fabriqués selon les mêmes critères de soin, de qualité et de souci du détail que les véhicules Toyota.

GARANTIES ÉTENDUES

Garantie 5 ans gratuite : la garantie constructeur européenne de 3 ans (max. 100.000 km) est prolongée de 2 ans soit 5 ans au total (max. 200.000 km) par Toyota Belgium S.A. sur les véhicules Toyota livrés par elle et suivant les conditions Toyota Extracare 3+2 (plus d'infos dans votre point de vente Toyota agréé en Belgique ou au Grand-Duché de Luxembourg ou sur toyota.be – toyota.lu).

SÉCURITÉ SUPPLÉMENTAIRE

Le système de sécurité de la Toyota résiste au test sévère du vol en cinq minutes imposé par les compagnies d'assurances et offre ainsi une excellente protection. L'anti-démarrage (l'immobilisateur) est homologué par les grandes compagnies d'assurance européennes.

TOYOTA EURO CARE

Assistance routière Toyota Eurocare jusqu'à 10 ans : assistance routière 24h sur 24h, en Belgique, au Grand-Duché de Luxembourg et dans plus de 30 pays européens, gratuite pendant 1 an, prolongée gratuitement de 1 an chaque année jusqu'à ce que le véhicule atteigne 10 ans, à condition que l'entretien annuel prescrit par le fabricant soit effectué dans le réseau Toyota agréé en Belgique ou au Grand-Duché de Luxembourg.

LEAD BY EXAMPLE

La nouvelle Toyota Camry Hybrid.







TOYOTA

TOUJOURS
MIEUX,
TOUJOURS
PLUS LOIN

CAMRY HYBRID

5 ANS
GARANTIE

JUSQU'À
10 ANS
ASSISTANCE

JUSQU'À
10 ANS
BATTERIE HYBRIDE



4,3-4,4 l/100 km
Cycle combiné – selon
les normes NEDC*



98-101 g/km
Cycle combiné – selon
les normes NEDC*

WWW.TOYOTA.BE/LU

* Veuillez noter que les chiffres ci-dessus correspondent à des normes standard de tests Européens à but comparatif et ne reflètent pas les résultats de conduite normale.

Garantie 5 ans gratuite : la garantie constructeur européenne de 3 ans (max. 100.000 km) est prolongée de 2 ans soit 5 ans au total (max. 200.000 km) par Toyota Belgium S.A. sur les véhicules Toyota livrés par elle et suivant les conditions Toyota Extracare 3+2 (plus d'infos dans votre point de vente Toyota agréé en Belgique ou au Grand-Duché de Luxembourg ou sur toyota.be - toyota.lu). Assistance routière Toyota Eurocare jusqu'à 10 ans : assistance routière 24h sur 24h, en Belgique, au Grand-Duché de Luxembourg et dans plus de 30 pays européens, gratuite pendant 1 an, prolongée gratuitement de 1 an chaque année jusqu'à ce que le véhicule atteigne 10 ans, à condition que l'entretien annuel prescrit par le fabricant soit effectué dans le réseau Toyota agréé en Belgique ou au Grand-Duché de Luxembourg. Prolongation jusqu'à 10 ans de la couverture de la batterie hybride : la batterie hybride bénéficie d'une garantie constructeur de 5 ans limitée à 100.000 km. Un test positif de la batterie hybride à l'occasion d'un entretien dans le réseau agréé Toyota en Belgique ou au Grand-Duché de Luxembourg prolonge la couverture de la batterie hybride de chaque fois 1 an (max. 15.000 km), jusqu'à ce que le véhicule atteigne 10 ans. Offres optionnelles, non obligatoires et soumises à conditions. Plus d'infos sur toyota.be - toyota.lu ou dans votre Point de Vente Toyota agréé en Belgique ou au grand-duché de Luxembourg. Toyota Belgium S.A. se réserve le droit de modifier les informations concernant ses équipements et spécifications sans préavis. © 2019 by Toyota Belgium S.A. * Toute reproduction, partielle ou totale, de la présente publication est interdite, sauf accord écrit préalable de Toyota Belgium S.A.